

ACRYLAC®

GLOSS 57G1000

Ochranný lesklý lak

Vlastnosti

Disperzný lak pre aplikáciu z lakovacej jednotky

ACRYLAC GLOSS	57G1000
Lesk	
Odpodnosť voči oderu	
Odpodnosť voči zlepeniu v stohu	
Schnutie	
COF (dyn)	

■ = stupnica od nula do 10, 10 = najvyššia hodnota / najlepšia vhodnosť

Vlastnosti / vhodnosť	Cieľová hodnota	Podmienky testu / Poznámky
Hustota	1,05 g / cm ³	+/- 0,05
pH hodnota	7,5 – 8,5	
Viskozita	35 – 45 s	výtokový pohárik DIN53211, Ø 4mm, 20°C
Zušľachtovanie razením fóliou za horúca*	áno	
Obojstranná aplikácia*	áno	
Lakovanie UV lakom*	nie	Odporúčame: test pred produkciou
Lepenie*	áno - po otestovaní	Odporúčame: ponechať lepiace miesta bez laku
Spájanie teplom („natavenie fólie“) ¹⁾	áno	PP fólia, nenatieraná, pri 130°C / 1 s / 10kPa

Uvedené dáta sú typickými hodnotami, ale nie sú záväzné.

*) Ďalšie informácie môžete nájsť na ďalších stranách pod hlavičkou „Poznámky o vlastnostiach laku na potlačených hárkoch“.

1) Pre overenie pevnosti spoja odporúčame vykonať test pred riadnou produkciou. Akrylátové laky nie sú vhodné pre zvráňanie.

Skladovanie / Manipulácia

- Skladujte v neotvorených originálnych baleniach v chlade, ale nie v mraze, pri teplotách (0°C - 30°C)
- Doba použiteľnosti je 12 mesiacov, ak balenie nie je otvorené; po otvorení balenia lak rýchlo spotrebujte
- Viskozita laku sa môže počas skladovania zvýšiť, pred použitím viskozitu skontrolujte a zriedte vodou v rozmedzí 1-5%, ak je to potrebné
- Pred použitím lak dôkladne premiešajte, skontrolujte jeho homogénosť

Pokyny pre spracovanie

- Odporučené dávkovanie je 4 – 6 g / m² (mokrý film laku)
- Predchádzajte silnému prívodu laku do stroja, pokiaľ stroj nepracuje
- Teplota stohu vo vykladači nesmie presiahnuť 35°C, nakoľko môže dôjsť k zlepeniu
- Nemiešajte spolu rôzne typy lakov
- Vyčistite lakovací systém dôkladne, aby sa zabránilo znečisteniu laku rôznymi zvyškami z umývania

Požadovaná konfigurácia stroja pre použitie disperzných lakov

- Ofsetové hárkové tlačové stroje s lakovacou jednotkou (vybavenou komorovým stieracím nožom a rastrovým valcom)
- Sušenie pomocou fúkania horúceho vzduchu obohateného vodnou parou

Potláčané materiály

Natierané papiere a kartóny, savé materiály

Stálosti tlačových farieb

- Odolnosť voči alkáliám podľa ISO 2836 (škálová magenta je zvyčajne vhodná, aj keď nemá odolnosť voči alkáliám)
- Odolnosť voči alkoholom a rozpúšťadlám je odporučená
- Zmena odtieňa farby môže nastať, pokiaľ použité pigmenty nemajú dostatočné vyššie uvedené odolnosti

Pomocné prípravky

Riedenie: Voda / **Čistenie:** 10T0145 / **Odpeňovanie:** 10MGA0423

Všeobecné informácie

V zásade treba laky dôkladne otestovať, ak sa predpokladá vplyv obsahu balenia alebo externý vplyv (napríklad rozpúšťadlá, detergenty, tuky, vlhkosť, atď.). Pre rovnomerný tlačový výsledok odporúčame pravidelné hĺbkové čistenie rastových valcov.

Poznámky o vlastnostiach laku na potlačených hárkoch

- Celkové vlastnosti povrchu sa ustália až po úplnom zaschnutí laku a farby
- Vhodnosť na lepenie ovplyvňujú aj substráty, farba a typ lepidla
- Lakované plochy, ktoré sú následne spájané alebo lepené, potrebujú značne dlhší čas na zlepenie v porovnaní s nepolakovaným povrchom, odporúčame pre tento účel vynechať lepiace miesta (medzery) pri lakovaní
- Metalické farby musia byť odolné voči oderu
- Dokončujúce spracovanie UV lakom alebo razením fóliou za horúca vyžadujú stabilný povrch substrátu
- Adhézia a odolnosť voči poškriabaniu UV laku alebo raziacej fólie sa môže meniť v závislosti od kvality povrchu substrátu, farby a použitého UV laku a fólie

- Hodnoty CoF a odolnosť pri spájaní teplom („natavenie fólie“) sú posudzované za presne definovaných podmienok. V závislosti od podmienok pri tlači a sprievodných podmienok sa môžu hodnoty meniť.
- Vhodnosť pre obojstranné lakovanie môže byť ovplyvnená substrátom, vysokých farebným plošným pokrytím a pomalým zapíjaním farieb. V týchto prípadoch odporúčame dostatočné prevetranie a preschnutie pred obrátením.

Využitie pre výrobu obalov na potraviny

Tento lak nie nízkomigračný a nie je odporučený na výrobu obalov na potraviny.

Klasifikácia

Karta bezpečnostných údajov: na vyžiadanie

Balenie

25 kg plastová bandaska

150 kg plastový sud

1000 kg IBC kontajner

Kontaktné adresy ohľadom poradenstva a ďalších informácií nájdete na adrese www.hubergroup.com. Technická informácia zodpovedá súčasnému stavu našich poznatkov. Má informovať a poradiť. Záruku za správnosť údajov z nej nie je možné odvodzovať. Zmeny, ktoré slúžia pokroku, zostávajú vyhradené