



GECKO® Frontal Uni

Tlačové farby na báze rozpúšťadiel pre flexibilné obaly
Vrchná potlač

Popis

Plnofarebný sortiment vysoko pigmentovaných plurisolvent tlačových farieb na báze nitrocelulózy, ktoré sú určené na aplikácie tlačené vrchnou potlačou na flexibilné fólie. Sú dodávané vo forme hotového produktu na priame použitie a vo forme vhodnej na dávkovanie z dávkovacích zariadení. Jedná sa o mono pigmentovaný koncentrát a aditíva.

Tlačový proces

Vrchná potlač flexotlačou a hĺbkotlačou.

Aplikácie

Flexibilné obaly na potraviny a nápoje.

Potlačané materiály: LDPE, HDPE, BOPP***, Coex OPP***, CPP, PET chem., akrylové PP*, OPA, Papier, zmrštiteľné fólie (OPP, PE**, PET-G a OPS)

*použitie na akrylové PP musí byť dôkladne otestované pretože tieto série už obsahujú adhézne promotéry

**v kombinácii s White GFZ

***Použitie na povrchy, ktoré boli upravené anti fog úpravou môže spôsobiť zvýšenie rizika zlepenia a vykonanie testu pred riadnou produkciou je nutné na overenie si vhodnosti tejto série

Minimálne hodnoty Coex OPP, BOPP, LDPE, HDPE, CPP: 38 mN / m

povrchového napätia: OPA: 48 mN / m (mN / m = dyn / cm)

Táto séria už obsahuje promotér adhézie.

Promotér adhézie: Všetky farby tejto série už obsahujú promotér adhézie, okrem chromatických metalických farieb. Do metalických farieb je potrebné pridať toto aditívum v prídavku 2 - 3% (Adhesion Promoter 70GH278345) tesne pred tlačou.

Vlastnosti

Adhézia farby	4	Odolnosť voči vode	3
Odolnosť voči oderu	4	Odolnosť voči mrazu	3
Odolnosť voči poškrabaniu	4	Odolnosť voči rastlinným olejom	4
Odolnosť voči teplu	160°C – 170°C	C.O.F. dynamický, rozsah	0,2 -0,3
Lesk	4		

Hodnotenie: (od 1 do 5 založené na sortimente produktov Gecko), 1=najhoršia hodnota, 5=najlepšia hodnota

Poznámka: Všetky stálosti sú len vzorové a sú závislé na výbere pigmentu a konečnej aplikácii. Detaily o presných testovacích metódach, ktoré sú základom pre vyššie uvedené informácie o stálostiach, nájdete v prehľade všeobecných testovacích metód.

Pomocné produkty

Metalické farby: K dispozícii je celý sortiment zlatých a strieborných farieb.

Aditíva: K dispozícii je plný sortiment aditív na úpravu vlastností farieb Gecko Frontal Uni.

Škálové farby: K dispozícii je sortiment pomaly schnúcich flexotlačových poltónových škálových farieb (GFU raster).

Tlačová viskozita

Riedidlá	Flexotlačové		Híbkotlačové	
	20 – 25 s DIN 4	%	13 – 15 s DIN 4	%
pomalé	n-propanol / n-propylacetát	90:10 až 70:30	etanol / n-propylacetát	50:50 až 75:25
štandardné	etanol / etylacetát	90:10 až 70:30	etanol / etylacetát	50:50 až 30:70
rýchle			etylacetát	100
spomaľovač	etoxipropanol		etoxipropanol	

Gecko Frontal Uni farby z koncentrátov

V miešacích staniciach, alebo použitím vhodného vybavenia, je možné vyrobiť farby Gecko Frontal Uni na priame použitie z koncentrátov Gecko Base Series a príslušných systémových aditív: System Additive Gecko Frontal Uni (00GU278145) alebo System Additive APF; GFU (00GU512006) v prípade chromatických metalických farieb

Pre tieto účely je požadovaný tento zmiešavací pomer:

- 20% System Additive (00278145 alebo 00GU512006 pre metalické farby)
- 60% Gecko Base produktov (farebný koncentrát a NC lak 00GB274057)
- 20% čisté rozpúšťadlo

Neposkytujeme žiadnu záruku, ak sa miešajú produkty iných výrobcov spolu s **hubergroup** produktami.

Inštruktáž na použitie tlačových farieb na výrobu primárnych obalov na potraviny

Informácie na použitie tlačových farieb na výrobu obalov na potraviny nájdete v príslušnom "Statement of Composition" (Vyhlásenie o zložení). Táto informácia umožňuje kalkulovať možné úrovne migrácie hodnotených látok v tom najhoršom prípade.

Test migrácie v laboratóriách **hubergroup** s potlačenými vzorkami vyrobenými na komerčne získanej OPP fólii (hrúbka fólie 35 μ , nános farby 6 g/m²; ako potravinový simulant použitý 95% etanol) a PE fólii (hrúbka fólie 50 μ , nános farby 6 g/m²; ako potravinový simulant použitý 95% etanol) ukázal nemigrovanie látok nad povolený limit. Na základe výsledkov z týchto testov migrácie je možné predpokladať, že potlačené farby umožňujú splniť zákonné požiadavky obalov na všetky druhy potravín.

Výrobca finálneho produktu má zákonnú povinnosť a zodpovednosť preukázať odpovedajúcim testom migrácie, že produkt je vhodný na stanovený účel.

V záujme udržať nízku koncentráciu zbytkových rozpúšťadiel v potlačenom filme musí tlačiar zabezpečiť dostatočné preschnutie farieb, obzvlášť v prípadoch, kedy boli do farieb pridávané aditíva na spomalenie schnutia. Obsah zbytkových rozpúšťadiel musí byť pravidelne kontrolovaný.

Farby nesmú byť použité na výrobu obalov, kedy sa predpokladá, že film farby príde k priamemu kontaktu s potravínou.

Existujú obmedzenia pre použitie tlačových farieb na aplikácie, kde sú v predĺženej perióde aplikované teploty nad 100°C. Viac detailov nájdete v dokumente „Food packaging Inks for High Temperature Applications“ (Farby na potlačanie obalov na potraviny aplikované pri vysokých teplotách).

Zdravie a bezpečnosť

Karty bezpečnostných údajov obsahujú všetky relevantné informácie na vytvorenie potrebných vnútropodnikových predpisov. Užívateľ je zodpovedný za všetky lokálne legislatívne požiadavky.

Manipulácia s farbami

Nájdete v General Guidelines for handling inks for flexible packagings (Všeobecná príručka pre manipuláciu s farbami pre flexibilné obaly).

Podmienky skladovania

Farby skladujte v originálnom obale pri teplotách vyšších ako 10°C a nevystavujte ich pôsobeniu priameho slnečného žiarenia.

Opatrenie pri skladovaní: v prípade, ak budú farby skladované pri teplotách nižších ako je špecifikované minimum, niektoré zložky farby môžu kryštalizovať alebo sa zhlukovať.

Na zvrátenie tohto javu a rozpustenie stuhnutých zložiek, premiestnite farbu na miesto s teplotou vyššou ako 20°C na pár hodín a následne dôkladne premiešajte mechanickým miešadlom adekvátnou silou až kým sa produkt nezhomogenizuje späť. Vaša lokálna technická podpora Vám môže poradiť ako sa s touto špecifickou situáciou môžete vysporiadať.

Kontaktné adresy ohľadom poradenstva a ďalších informácií nájdete na adrese www.hubergroup.com

Z dôvodu mnohých variácií materiálov pre tlač, dizajn, podmienky spracovania a testovacie kritéria je úlohou tejto Technickej informácie len poradiť. Naše dáta zodpovedajú súčasnému stavu našich poznatkov a sú založené na laboratórnych a praktických skúsenostiach. Pretože existuje mnoho faktorov, ktoré má pod kontrolou užívateľ a môžu ovplyvňovať spracovanie a použitie, vždy je potrebné vykonať primeraný test na rozhodnutie, či je daný produkt technicky a bezpečne vhodný na stanovený účel. **hubergroup** odmieta prevziať akúkoľvek zodpovednosť za použitie série na aplikácie, pre ktoré nie je vymedzená. Žiadne záruky z tejto informácie pre tento produkt nie je možné vyvodiť. Anglická verzia je master dokumentom, na ktorý sa treba odvolať pri všetkých prekladoch.